

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вы приобрели инструмент, изготовленный на высокоточных станках из высокопрочной стали, закаленной до 50 HRC. Этот инструмент предназначен для высекания из листового материала (предпочтительно цветного металла) заготовок, используемых в ювелирной промышленности. Работы необходимо проводить с помощью небольшого гидравлического прессы, винтового прессы или просто молотком на плите металла.

Порядок проведения работ с помощью прессы.

1. Возьмите инструмент и выньте из него все ригели.
2. Положите матрицу на нижнюю плиту Вашего **прессы тонкой стороной вниз**.
3. Вставьте в прорезь матрицы листовый материал, подходящий по размеру и толщине.
4. Вставьте в направляющее отверстие ригель, соответствующий желаемому размеру.
5. Положите на ригель небольшую плитку металла большей твердости, чем просекаемый металл.
6. Приведите в действие пресс до полного высекания заготовки.

Порядок проведения работ с помощью молотка.

1. Возьмите инструмент и выньте из него все ригели.
2. Положите инструмент на металлическую стальную (желательно шлифованную или просто РОВНУЮ) **плиту тонкой стороной вниз**.
3. Вставьте в прорезь матрицы листовый материал, подходящий по размеру и толщине.
4. Вставьте в направляющее отверстие ригель, соответствующий желаемому размеру.
5. Положите на ригель металлическую плитку большей твердости, чем просекаемый металл (ровно, без перекосов относительно матрицы).
6. Ударьте молотком по плитке металла с силой достаточной для высекания заготовки.

ВНИМАНИЕ!

Если Вы будете выполнять эти требования по эксплуатации, инструмент прослужит ВАМ долгие годы. Если матрица у ВАС вдруг сломалась – значит ВЫ нарушили одно из правил рекомендаций. В ДАННОМ СЛУЧАЕ рекламации не принимаются.