

# ИНЖЕКТОР ВОСКОВОЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ LOGIMEC 1500D, 2500D

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**Изготовитель:** Logimec, Италия

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

**Внимание!** Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством и строго следуйте его рекомендациям.

**Назначение:** плавка и инжекция воска

**Область применения:** ювелирная промышленность

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	1500 D	2500 D
Параметры напряжения питания	220 В, 50 Гц, ток однофазный	
Мощность нагревателя	160 Вт	350 Вт
Объем плавильной камеры	1,5 л	2,5 л
Макс. потребляемый ток:	0,7 А	1,5 А
Габариты	160x160x535 мм	190x190x535 мм
Вес	5,5 кг	7,6 кг

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1	Инжектор	1шт	3	Сопло (установлено)	1шт
2	Ручной насос	1шт	4	Руководство по эксплуатации	1экз

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Пренебрежение данными требованиями может нанести вред здоровью людей и ущерб имуществу.

- Используйте для подключения только заземленную розетку.
- Проводите контрольный осмотр прибора перед использованием.
- Недопустимо наличие любых повреждений на узлах, подвергающихся действию давления, температуры, высокого напряжения.
- Не допускайте контакта прибора с пожароопасными и взрывоопасными материалами, пылью, парами, жидкостью, газами.
- Запрещается разбирать прибор или вносить изменения в его конструкцию.
- Отключайте прибор от сети при окончании работы и техническом обслуживании.
- Не вытаскивайте вилку за шнур.
- Оберегайте шнур электропитания от повреждений.
- При работе используйте защитные очки, лицевые щитки, защитную одежду.
- Не касайтесь нагревающихся частей незащищенными руками. Нагреваются: крышка камеры, выпускной клапан.
- Рабочее место должно быть оборудовано первичными средствами пожаротушения для электрооборудования (песок, углекислый огнетушитель) и надлежащей вентиляцией (вытяжной шкаф).

Прежде чем открывать камеру или менять сопло для воска, сбросьте давление воздуха.

Не двигайте инжектор, взяввшись за насос или манометр: вы можете повредить их.

**К недоброжащей или неправильной эксплуатации аппарата относятся:**

Неправильная установка аппарата;

Открывание крышки резервуара, когда в резервуаре создано давление даже небольшой величины;

Использование инжектора с любым материалом, кроме воска;

Подключение резервуара для воска к системе подачи сжатого воздуха;

Подача в резервуар давления свыше 1,5 бар;

Снятие инжекторного клапана при наличии в аппарате давления;

Чистка и/или техобслуживание аппарата, находящегося в режиме ожидания;

Недостаточное или неправильное техобслуживание;

Несоответствующее электропитание аппарата.

### УСТАНОВКА

Аппарат должен располагаться на ровной поверхности, способной выдержать его вес.

Несущая поверхность, к тому же, должна быть непромокаемой, легко чиститься и находиться на такой высоте, чтобы обеспечить оператору комфортную работу. Оператору рекомендуется сидеть во время работы, чтобы его лицо находилось достаточно далеко от сопла.

## **ПОРЯДОК РАБОТЫ**

Установите сопло, соответствующее типу резиновой формы.

Не вывинчивайте инжекторный клапан, когда инжектор находится под давлением, всегда выпускайте воздух с помощью перепускного клапана!

Вставьте штепсельную вилку в розетку 220 В — 50/60 Гц;

Переключите выключатель питания в положение "1";

Наденьте рабочие перчатки, возьмитесь за крышку, поверните ее против часовой стрелки и снимите ее вверх

Наполните резервуар воском на 3/4 объема;

Закройте резервуар, повернув крышку по часовой стрелке до упора, убедитесь, что он плотно закрыт;

Установите термостат на рабочую температуру воска.

Оптимальная температура плавления воска может различаться для разных видов воска (за информацией обратитесь к поставщику воска).

Тем не менее, помните, что при более низкой температуре воск становится более густым, плюсом этого является уменьшение усадки модели, а минусом — снижение заполняемой формы в случае объектов сложной формы.

При слишком высокой температуре воск может испаряться и образовывать пузырьки или поры в восковых моделях. Поэтому оператору требуется навык для определения правильной температуры в зависимости от характеристик производимых моделей.

С помощью терmostата проведите регулировку температуры, учитывая, что при новой загрузке требуется 4-5 часов, чтобы воск полностью расплавился.

По окончании нагрева воска с помощью насоса, расположенного на крышке, создайте давление в резервуаре;

Для уменьшения давления используйте перепускной клапан.

Не создавайте в резервуаре давление выше 1,5 бар!

Нажмите резиновой формой на центр сопла. При этом будет впрыскиваться воск, пока вы не отпустите сопло.

Никогда не нажмите на сопло во избежание выброса под давлением жидкого горячего воска!

### **Открывание крышки**

Для облегчения открывания крышки резервуара и предотвращения повреждения уплотнительной прокладки необходимо, чтобы инжектор был горячим и в нем не было давления.

Не открывайте крышку резервуара, если инжектор находится под давлением, даже если в резервуаре мало воска.

Чтобы открыть крышку, необходимо:

Повернуть крышку против часовой стрелки;

Снять ее вверх.

### **Установка температуры нагрева**

Для задания рабочей температуры инжектора с помощью цифрового термостата необходимо выполнить следующие действия:

Нажать и отпустить кнопку "P";

Загорится индикатор "OUT", это означает, что включен режим программирования;

Нажмайтe "A" для повышения рабочей температуры или "U" для ее понижения.

При удержании кнопки нажатой более 1 с изменение температуры начнет производиться быстрее;

Подождите 5 с;

Аппарат автоматически выйдет из режима программирования и на дисплее отобразится фактическая температура инжектора.

### **Замена сопла**

Наденьте защитные перчатки.

Никогда не вывинчивайте сопло, если аппарат находится под давлением, выпустите воздух с помощью перепускного клапана.

Не выключайте аппарат и держите его при нормальной рабочей температуре, чтобы остывший воск не забил резьбу.

Вывинтите сопло против часовой стрелки с помощью ключа № 14.

Не вывинчивайте весь клапан!

Завинтите выбранное сопло с помощью ключа № 14.

При завинчивании не прилагайте чрезмерных усилий, чтобы не повредить резьбу инжекторного клапана.

Перед прекращением эксплуатации на срок более трех месяцев рекомендуется произвести очистку всех узлов аппарата и убрать сам аппарат в транспортную тару, чтобы избежать его запыления и загрязнение.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Очищайте камеру от остатков воска после каждого использования, чтобы избежать засорения выпускного клапана. Используйте для этого чистящие растворы.

Кроме того, для очистки аппарат должен находиться при рабочей температуре, поэтому оператор должен носить соответствующие средства индивидуальной защиты (жаростойкие перчатки).

## **УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

Температура окружающего воздуха +10 ...+35°C, относительная влажность - не более 80% при температуре 25°C. Недопустимы резкие перепады температуры, вибрации, наличие пыли, влаги, электрических или магнитных полей, создаваемых близко расположенным источниками высокой частоты, которые могут нарушить работу электронных компонентов инжектора.