

ИНСТРУКЦИЯ РЕЗИНА СИЛИКОНОВАЯ LASIL-V

ВЫСОКОПРОЧНАЯ БЕЗУСАДОЧНАЯ СИЛИКОНОВАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ РЕЗИНА ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ. ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ, А ТАК ЖЕ ТАМПОНОВ ДЛЯ ТАМПОПЕЧАТИ И Т.Д.

РЕЗИНЫ НА ПЛАТИНОВОМ КАТАЛИЗАТОРЕ (АДДИТИВНАЯ СШИВКА)

ИНГИБИРУЕТ (НЕ ОТВЕРЖДАЕТСЯ) С ТАКИМИ МАТЕРИАЛАМИ:

Серосодержащими скульптурными пластилинами, натуральным каучуком, таким как латекс и резиновые перчатки, липкая лента, амины или сульфидсодержащие материалы, силиконы на оловянном катализаторе (конденсационная сшивка), уретаны.

Присутствие воды на поверхности во время формовки так же может влиять на полимеризацию.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

Свойство	Единица	Значение
Цвет		пурпурная
Соотношение по весу (основа:отвердитель)		100:10
Вязкость (основа)	МПа.с	36000
Вязкость (отвердитель)	МПа.с	300
Вязкость (смеси)	МПа.с	35000
Плотность (смеси)		1,35
Твердость (Шор А)	баллы	38-40
Прочность на разрыв	МПа	6,3
Прочность на разрыв	psi	913
Удлинение	%	500
Прочность на раздир, штамп В	кН/м	32
Прочность на раздир, штамп В	ppi	182
Линейная усадка через 7 суток	%	<0,1%
Время работы со смесью при 22С	минуты	60
Время отверждения при 22С	часы	24
Термостойкость	С	350

СМЕШИВАНИЕ

Силиконовая резина Lasil-V представляет собой двухкомпонентный материал, состоящий из основы Lasil-V, которая при смешивании с отверждающим агентом Lasil-V вулканизируется при комнатной температуре за счет реакции присоединения. В форме из отвержденного силикона можно отливать изделия из целого ряда материалов: бетон, воск, гипс, полиуретан, полиэфир и другие термореактивные смолы являются типичными примерами используемых материалов.

Настоятельно рекомендуется

удалить пузыри в вакуумной камере, дав смеси полностью расшириться, а затем опасть. После еще 1-2 минут пребывания под вакуумом следует проверить смесь, и если она не содержит пузырьков воздуха, ее можно использовать. При вакуумной дегазации смеси ее объем увеличивается в 3-5 раз, так что необходимо выбрать достаточно большой контейнер.

Примечание: если оборудование для вакуумной дегазации недоступно, пузырей можно избежать, смешав небольшое количество основы и отверждающего агента, а затем нанеся смесь на оригинал слоем в 1-2 мм при помощи щетки. Оставить при комнатной температуре, пока на поверхности не останется ни одного пузыря и слой не начнет твердеть. Смешайте еще одну порцию основы и отверждающего агента и повторите операцию, пока не получите готовую форму.

ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ НАНОСИТЬ РЕЗИНУ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КИСТЬЮ, В НЕЕ ДОБАВЛЯЮТ ЗАГУСТИТЕЛЬ (ТИКСОТРОПНАЯ ДОБАВКА)

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Поверхность оригинала должна быть чистой и свободной от слабо закрепленных частиц. При необходимости, особенно при пористом субстрате, используйте подходящий разделительный агент, такой как силиконовый спрей.

Заливка смеси и отверждение

Смешайте 10/1 основы и отвердителя по весу. Тщательно перемешайте компоненты и залейте в форму, избегая попадания воздуха. Под действием катализатора материал отвердеет до состояния гибкой резины в течение 24 часа при комнатной температуре (22-24°C), после чего форму можно снять. Если рабочая температура существенно ниже, время отверждения будет дольше. Возможно, ускорение отверждения с помощью тепла, но это вызовет некоторую видимую усадку формы из-за отличий в объемном сжатии при охлаждении между силиконовой резиной и оригиналом. Чем выше температура отверждения, тем больше вероятные отличия в размерах.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении при температуре не выше 25°C в оригинальной невскрытой упаковке основа и отвердитель имеют срок годности 12 месяцев со дня выпуска.

В ДОПОЛНЕНИЕ

- Тиксотропная добавка для загущения резины
- Разбавитель DC200 для уменьшения вязкости и твердости резины
- Пигменты для окрашивания резины
- Ускоритель отверждения Syl-off 4000
- Шпатель для размешивания
- Разделитель спрей
- Скальпель для разрезания форм